

Dura5

Stapel- oder wandmontierte Batterie










Dura5

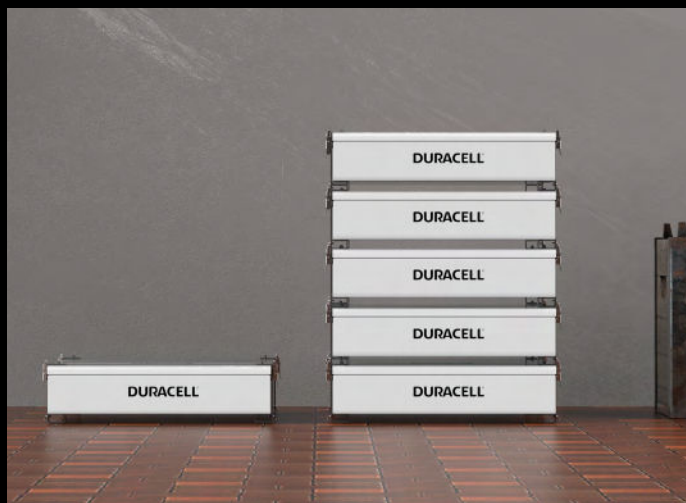
51.2V 100Ah LiFePO4

Diese 5.12KWh Batterie verwendet die sicherste und leistungsstärkste chemische Mischung: Lithium-Eisenphosphat.

Die Dura5 kommt mit einer 10-jährigen Garantie und 1C Bedienung die es erlaubt, jede Batterie mit 100A zu laden.

Eigenschaften:

-  1C/1C Laden und Entladen
-  Plug-and-Play (alle Kabel enthalten)
-  Automatische Master BMS Wahl
-  Modular für bis zu 32 Einheiten (16-er Stapel)
-  Automatischer Modul-Ausgleich.
Batterien können jederzeit hinzugefügt werden
-  10 Jahre Garantie
-  IP65 Schutz



Stapel (16x2)



Wandmontiert

Dura5 5.12KWh LiFePO4 Technische Angaben

Produkt	Dura5
Modell Nr.	PD-5KWH-50V-2G
Gesamtenergie der Batterie (kWh)	5.12kWh
Nutzbare Energie (kWh)	4.6kWh
Maximale Leistung (A)	100A
Höchstleistung (A)	110A
Nominelle Spannung (V)	51.2Vdc
Spannungsrahmen (Einzelphase)	43.2V-56.8V
Abmessungen (mm, B x H x T)	490 x 105 x 688mm
Gewicht (KG)	46±1kg
Inbauverfahren	Stapelbar oder Wandmontage
Umgebungstemperaturbereich (°C) Laden/Entladen	-10°C~+55°C / -10°C~+55°C
Betriebshöhe	0-3000m (Drosselung über 2000m)
Schutzart	IP65
Umgebung	Innen- und Außenbetrieb
Luftfeuchtigkeit (relativ)	5%~95%
Kühlung	Natürliche Konvektion
Anzeige	LED Licht
Zelltechnologie	LiFePO4
Skalierbarkeit	Maximal 32 Einheiten im Parallelbetrieb
Kommunikationsanschlüsse	CAN / RS485
Ladezyklen	8000
Garantie	10 Jahre

Duracell ist eine eingetragene Handelsmarke der Duracell Batteries BV und Duracell U.S. Operations, Inc. unter Lizenzierung. Alle Rechte vorbehalten. Hergestellt unter Lizenz und Garantie unterstützt von Puredrive Energy Limited in Toddington, Vereinigtes Königreich. Duracell Energy behält sich das Recht vor, das technische Datenblatt und die Erscheinung des Produktes in diesem Katalog ohne Vorwarnung zu modifizieren. WEDER DURACELL BATTERIES BV, DURACELL U.S. OPERATIONS, INC., NOCH DIE MIT IHNEN VERBUNDENEN UNTERNEHMEN SIND IN DESIGN, HERSTELLUNG, MARKETING ODER VERTRIEB INVOLVIERT UND GEWÄHREN KEINE AUSDRÜCKLICHE ODER IMPLIZIERTE GEWÄHRLEISTUNG BEZÜGLICH DER PRODUKTE.

